Toleranzen, Markierungen & Allgemeines

Plasma / Plasma HD

Plasmagebrannt, ungerichtet, roh, ohne Bearbeitung,
Nennbezug Oberkante

Stärke	Toleranz AD	Toleranz ID	Toleranz Länge / Breite
≤ 60 mm	-0 / +3 mm	+0 / -3 mm	-0 / +3 mm
≤ 80 mm	-0 / +5 mm	+0 / -5 mm	-0 / +5 mm
≥ 81 mm	-0 / +10 mm	+0 / -10 mm	-0 / +10 mm

≥ 60 mm Stärke benötigen wir die Angabe der Fertigmaße, um diese in der Länge und Breite
sowie im Außen- und Innendurchmesser erreichen zu können.

Wasserstrahl

Wasserstrahlgeschnitten, ungerichtet, roh, ohne Bearbeitung,
Nennbezug Oberkante

Stärke	Basis-Schnitt (B)	Normal-Schnitt (N)	Fein-Schnitt (F)
1-5 mm	± 0,8 mm	± 0,6 mm	± 0,4 mm
6-15 mm	± 1,0 mm	± 0,7 mm	± 0,4 mm
16-40 mm	± 1,5 mm*	± 1,0 mm	± 0,5 mm
41-80 mm	± 2,0 mm**	± 1,5 mm	± 1,0 mm
>80 mm	-	Nach Vereinbarung	Nach Vereinbarung

*** aus Qualitätsgründen wird der Basisschnitt bei Zeichnungsteilen mit komplexeren Konturen nur bis zu einer Stärke von 30 mm vorgenommen**
**** bei Standardformen nur bis zu einer Stärke von 60 mm**

Markierung

Unsere Standardmarkierung enthält: Auftragsnummer, Position, Werkstoff, Schmelze, Blechnummer und Umstempelzeichen.
Bei 3.1-Zeugnissen nach ASTM/ASME wird zusätzlich die Norm angegeben.
Die Markierung erfolgt üblicherweise per Etikett (88×36 mm), Weichstempelung oder Lasergravur.
Sonderwünsche (z. B. Hartstempelung oder abweichende Texte) müssen klar angegeben werden.

Laser

Lasergeschnitten, ungerichtet roh, ohne Bearbeitung,
Nennbezug Oberkante
Maßhaltigkeit gem. ISO 9013:2025-04 Toleranzklasse 1*
Abweichende Toleranzen nur gemäß Absprache, welche auf der AB ersichtlich ist.

*Gültig für Zuschnitte bis Seitenverhältnis 4:1,
Toleranztabellen einsehbar auf
https://deutschland.myjacquet.com/zuschnitte/

Säge

Trenngesägt, ungerichtet roh, ohne Bearbeitung,
Nennbezug Oberkante

Zuschnitt-länge	Längentoleranz	Breitentoleranz
≤ 3000 mm	-0 / +3 mm	-0 / +2 mm
≤ 6000 mm	-0 / +5 mm	-0 / +2 mm
≥ 6000 mm	-0 / +8 mm	-0 / +3 mm

Bei einer Breite ≥ 1000 mm gilt eine Breitentoleranz von -0/+4 mm

Anarbeitung

Toleranzen für Schweißkantenvorbereitung und weitere Anarbeitungsmöglichkeiten auf Anfrage.

Materialstärke

Da wir zu den handelsüblichen Toleranzen / Spezifikationen bei den Werken bestellen, geben wir keine Gewährleistung auf Materialstärken. Diese können aufgrund der Spezifikationen sowohl ins Plus als auch ins Minus verlaufen.

Ebenheit

Durch Wärmeeinwirkung beim Schneiden können sich Blechzuschnitte verziehen, besonders lange oder dünne Teile. Eine Ebenheitstoleranz können wir daher nicht garantieren.

Oberflächen

Wir liefern möglichst saubere Oberflächen. Durch Handling und Schneidverfahren können jedoch leichte Verunreinigungen, Wasserrückstände, Abdrücke oder Kratzer auftreten. Die Dickentoleranzen wird dabei eingehalten. Solche Spuren stellen daher keinen Reklamationsgrund dar.

Unsere Güten:

1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4438, 1.4550, 1.4547, 1.4828, 1.4833, 1.4835, 1.4841, 1.4845, 1.4435, 1.4462, 1.4539, 1.4713, 1.4742, 1.4762, 1.4000, 1.4410, 1.4529, 1.4876, 1.4864, 2.4068, 2.4360, 2.4816, 2.4851, 2.4856, 2.4858, 2.4602, 2.4605, 2.4610, 2.4660, 2.4819, 2.4633